

Lignovit Spritzfertig

42981 in poi



Descrizione prodotto

Finitura mordenzata e laccata per legno, diluibile in acqua, per l'industria ed il professionista, a base di dispersione acrilica di alta qualità. Buona resistenza agli agenti atmosferici. Il rivestimento è protetto contro l'azzurramento e l'aggressione delle muffe.

Caratteristiche particolari

Molto facile da applicare, elevata resistenza al blocking.

Comportamento al fuoco (ÖNORM EN 13501-1) soltanto in combinazione con un supporto difficilmente infiammabile (pannello in okoumé)

Comportamento al fuoco	B	
Formazione di fumo	s2	B-s2,d0
Sgocciolatura ardente	d0	

Campi d'utilizzazione

Elementi in legno non a precisione dimensionale e a limitata precisione dimensionale all'interno ed all'esterno come, ad esempio, pennelli profilati, tavole per facciate e porte basculanti. Non idonea al contatto diretto con alimenti e mangimi. Non adatta per legni a contatto costante con terra o acqua.

Applicazione

A spruzzo con pistola airless o con aerografo, **è assolutamente necessario utilizzare una mascherina A2/P3.**

Pretrattamento del fondo

Umidità del legno compresa tra il 12% e il 15%. Possibilità di utilizzare legno piallato, levigato o segato.

Ciclo di verniciatura

Tinte laccate:

2 x Lignovit Spritzfertig 42981 in poi, spessore del film umido per strato tra i 125-150 µm. Nel caso di pannelli per facciate in okoume, spessore di 175 - 200 µm con una leggera carteggiatura intermedia (grana 280) circa 3 - 4 ore dopo l'essiccazione intermedia.

Bianco e colori pastelli:

1 x Lignovit Sperrgrund 40960, spessore del film 100 - 125 µm, più 1 x Lignovit Spritzfertig 42981 in poi, spessore film 175 - 200 µm, con una leggera carteggiatura intermedia (grana 280) circa 3 - 4 ore dopo l'essiccazione intermedia.

Tinte mordenzate:

1 x a pennello Lignovit-Lasur 53135 in poi, 1 x a spruzzo Li-

03-14 (sostituisce 03-10) ZKL 5323

ADLER Italia S.r.l., I-38068 Rovereto (TN)
Fon: 0039/0464/425308, Fax: 0039/0464/480957, Mail: info@adler-italia.it

Le nostre indicazioni si basano sulle attuali conoscenze della ricerca e consigliano nella maniera migliore l'acquirente/l'utilizzatore, ma rimangono senza obbligo ed esigono un adattamento ai campi di utilizzazione ed alle condizioni di applicazione. L'acquirente/utilizzatore decide autonomamente sull'idoneità e sul campo d'impiego; consigliamo quindi di fare un campione per esaminare la idoneità del prodotto. Per il resto valgono le nostre condizioni di vendita. Le Schede tecniche che riportano una data precedente non sono più valide. Con riserva di approntare modifiche rispetto le confezioni, tinte e gradi di brillantezza.

gnovit Spritzfertig 42981 in poi 150 – 200 µm nella stessa tonalità, con una leggera carteggiatura intermedia con grana 280 circa 3 - 4 ore dopo l'essiccazione intermedia.

Quando è richiesta una protezione contro i funghi dell'azzurramento (B, esame conforme alla norma EN 152-1), dai funghi della marcescenza (P, esame conforme alla norma EN 113) e dall'attacco degli insetti (Iv, esame conforme alla norma EN 46), applicare precedentemente l'impregnante Lignovit IG 53134 (quantità prodotto applicato sui test standard 200 g/m², certificato di approvazione nr. 2/05).

Temperatura di lavorazione e temperatura del supporto

Non al di sotto dei +10°C
L'elevata umidità dell'aria e/o basse temperature rallentano il processo di essiccazione. Evitare l'esposizione alla luce diretta del sole (essiccazione eccessivamente rapida).
Conservare in luogo fresco, protetto dal gelo.

Utensili

Lavare gli utensili con acqua immediatamente dopo l'uso.

Diluente

Acqua, se necessario. Il prodotto è pronto per l'uso.

Tempo di essiccazione (temperatura ambiente 20°C)

Essiccazione fuori polvere	dopo circa 30 minuti
Carteggiabile	dopo circa 3 – 4 ore
Sovraverniciabile	dopo circa 3 – 4 ore
Completamente essiccato	dopo circa 12 ore

Resa (per mano)

Consumo circa 10 m²/l e applicazione.

Confezioni

4 litri, 18 litri

Magazzinaggio

Almeno un anno nel contenitore originale sigillato.

Tonalità

Basi da tingere per ottenere tinte legno e colorate mordenzate e tinte laccate RAL, NCS e speciali per mezzo del sistema di miscelazione **ADLERMix**.

W 30 42983
W 10 42981

Tabella confronto dei colori standard Lignovit Lasur e Lignovit Spritzfertig:

		Lignovit Lasur	Lignovit Spritzfertig (per l'appl. a spruzzo)
Weide	Salice	53136	57966
Eiche	Rovere	53137	57967
Lärche	Larice	53138	57968
Kiefer	Pino	53139	57969
Teak	Teck	53140	57970
Nuss	Noce	53144	57971
Palisander	Palissandro	53145	57972

Indicazioni tecniche di sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza!